

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КРИВОРІЗЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
ДЕРЖАВНОГО НЕКОМЕРЦІЙНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «КИЇВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ»

КОНТРОЛЬОВАНИЙ
ПРИМІРНИК



ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник коледжу

А. Андрусевич

«15» 09

2025 р.



Система менеджменту якості

ПАСПОРТ НАВЧАЛЬНОЇ МАЙСТЕРЕНІ ЕЛЕКТРОМОНТАЖУ

СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025

КРИВИЙ РІГ



УЗГОДЖЕННЯ:

	Підпис	Ініціал, прізвище	Посада	Дата
Розробник		Олександр КОПЧУК	Завідувач навчальних виробничих майстерень	12.09.25
Узгоджено		Галина ДАНИЛІНА	Заступник начальника коледжу з навчально- методичної роботи	12.09.25
Узгоджено		Володимир ИЧОСОВ	Заступник начальника коледжу з адміністративно- господарської роботи	12.09.25
Узгоджено		Олексій БІДНІЧЕНКО	Завідувач виробничих (навчальних) практик	12.09.25
Узгоджено		Марина КОЛЬЧАК	Завідувач навчально- методичним кабінетом	12.09.25
Узгоджено		Тетяна СЕРГЄЄВА	Провідний інженер з охорони праці	12.09.25
Узгоджено		Дмитро ВЛАСЕНКОВ	Відповідальний з якості коледжу	12.09.25

Рівень документа – 3б

Плановий термін між ревізіями – 1 рік

КОНТРОЛЬОВАНИЙ ПРИМІРНИК

Врахований примірник № 1 зберігається у завідувача виробничими (навчальними) практиками

Врахований примірник № 2 зберігається у відділі кадрів

У справу № _____

	Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу	Шифр документа	СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025
		сторінка 3 з 17	

ЗМІСТ

I. Загальна інформація про майстерню	19
II. Навчально-методичне забезпечення	20
III. Матеріально-технічне забезпечення.....	23
IV. Інженерно-технічне забезпечення	25
Додаток А. Схема приміщення та розташування обладнання майстерні	27
Додаток Б. Схема інженерних комунікацій майстерні.....	28
Додаток В. Результати атестації майстерні	29



I. Загальна інформація про майстерню

1. Повна назва майстерні:

Майстерня електромонтажну

2. Рік утворення:

1989 рік

3. Місцезнаходження:

м. Кривий Ріг, вул.129 – ї бригади територіальної оборони, 136.корпус № 2

4. Структурний підрозділ, до якого відноситься майстерня:

Навчально-виробничі майстерні, навчально-виробничого відділу

5. Контактна інформація:

Телефон майстерні: -

Телефон завідувача: -

6. Посада особи, що безпосередньо відповідає за діяльність майстерні:

завідувач навчально-виробничими майстернями

7. Кваліфікаційні вимоги до особи, що відповідає за діяльність майстерні:

базова вища освіта, що відповідає профілю фахової діяльності

8. Періодичність атестації майстерні (додаток В):

один раз на три навчальні роки

9. Періодичність перевірки готовності майстерні до навчального року (отримання акту-дозволу на проведення практичних робіт):

один раз на навчальний рік

10. Особа, що відповідає за розробку, актуальність та достовірність даних паспорта майстерні:

завідувач навчально-виробничими майстернями

11. Особа, що контролює ведення паспорта майстерні:

завідувач виробничої (навчальної) практики

12. Особа, що здійснює внесення змін паспорта майстерні:

завідувач навчально-виробничими майстернями

13. Особа, що здійснює ревізію паспорта майстерні:

завідувач виробничої (навчальної) практики

	Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу	Шифр документа	СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025
		сторінка 5 з 17	

II. Навчально-методичне забезпечення майстерні

1. Навчальні дисципліни, викладання яких здійснюється на базі майстерні (таблиця 1):

Таблиця 1

№ з/п	Спеціальність (напрямок підготовки)	Назва навчальної дисципліни
1	2	3
1	Галузь знань 27 «Транспорт», спеціальність 272 «Технічне обслуговування повітряних суден і двигунів»	Навчальна практика.
2	Галузь знань 27 «Транспорт», спеціальність 272 «Технічне обслуговування засобів зберігання, транспортування та заправлення пально-мастильними матеріалами»	Навчальна практика.
3	Галузь знань 17 «Електроніка та телекомунікації», спеціальність 172 «Технічна експлуатація радіоелектронного устаткування повітряних суден»	Навчальна практика.
4	Галузь знань 17 «Електроніка та телекомунікації», спеціальність 172 «Технічна експлуатація наземних засобів радіоелектронного забезпечення польотів»	Навчальна практика.
5	Галузь знань 17 «Електроніка та телекомунікації», спеціальність 173 «Авіоніка»	Навчальна практика.
6	<u>спеціальності/спеціальностей: 141 «Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка»</u>	Навчальна практика.
7		
8		

	Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу	Шифр документа	СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025
		сторінка 6 з 17	

2. Методичне забезпечення навчального процесу, що здійснюється на базі майстерні(таблиця 2):

Таблиця 2

№ з/п	Інформація про методичну розробку (автор, назва, місце видання, рік видання)	Примітка
1	2	3
1	Копчук О.В. «Паяння електричного кабелю». Криворізький фаховий коледж КАІ 2025 р.	Друковане видання
2	Копчук О.В. «Розробка і паяння схеми на базі реле». Криворізький фаховий коледж КАІ 2025 р.	Друковане видання
3	Копчук О.В. «Розробка і паяння схеми автоматичного переключення джерел електроенергії». Криворізький фаховий коледж КАІ 2025 р.	Друковане видання
4	Копчук О.В. «Розробка і паяння схеми вторинного джерела живлення». Криворізький фаховий коледж КАІ 2025 р.	Друковане видання
5	Копчук О.В. «Розробка і паяння схеми електронного пристрою на базі транзисторів». Криворізький фаховий коледж КАІ 2025 р.	Друковане видання
6	Копчук О.В. «Електронні підсилювачі у системах автоматики». Криворізький фаховий коледж КАІ 2023 р.	Друковане видання
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		

	Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу	Шифр документа	СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025
		сторінка 7 з 17	

3. Перелік лабораторних (практичних) робіт, що проводяться на базі майстерні(таблиця 3):

Таблиця 3

№ з/п	Назва лабораторної / практичної роботи (найменування програмного забезпечення)
1	2
1	Монтаж і паяння електричного з'єднувального кабелю.
2	Розробка, монтаж і паяння схеми релейного мультівібратора.
3	Розробка, монтаж і паяння схеми аварійного переключення джерел електроживлення .
4	Розробка, монтаж і паяння схеми вторинного джерела електроживлення.
5	Розробка, монтаж і паяння схеми електронного реле переключення.
6	Монтаж і паяння підсилювача систем автоматики.
7	Фідерні електричні схеми (принципові і монтажні схеми).
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	



III. Матеріально-технічне забезпечення майстерні

1. Дані про обладнання майстерні(таблиця 4):

Таблиця 4

№ з/п	Найменування обладнання	Кількість одиниць, шт.	Рік виробництва/ введення в експлуатацію
1	2	3	4
1	Стіл К412.50.138 з витяжною вентиляцією	16	1987
2	Стіл слюсарний з лещатами	1	1987
3	Осцилограф С1-83	1	1984
4	Генератор звуковий З-118	1	1985
5	Паяльник електричний	16	1999
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			

	Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу	Шифр документа	СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025
		сторінка 9 з 17	

2. Меблі та інвентар (таблиця 5)

Таблиця 5

№ з/п	Найменування виробу	Кількість одиниць, шт.	Рік виробництва
1	2	3	4
1	Електротехнічний щит	1	1988
2	Стіл одностумбовий	2	1982
3	Шафа книжкова	2	1978
4	Шафа кухонна навісна	9	1986
5	Шафа медична	1	1966
6	Стенди	6	1990
7	Плакати	3	1991
8	Стільці	34	1987
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			



IV. Інженерно-технічне забезпечення майстерні.

1. Електрозабезпечення та електроживлення.

Для забезпечення електроживленням обладнання майстерні передбачена силова електрична мережа:

- трифазного змінного струму напругою $U = 380$ (В), частотою $f = 50$ (Гц);
- однофазного змінного струму напругою $U = 220$ (В), частотою $f = 50$ (Гц);
- трифазного змінного струму напругою $U = 36$ (В), частотою $f = 50$ (Гц).

Силова лінія проведена у підлозі в металевому коробі. Підключення споживачів виконується через блок розеток, що встановлені на стіні і монтажних столах.

Захист споживачів від перевантаження в електричній мережі здійснюється запобіжниками, що розташовані в розподільному щиті.

Живлення напругою $U = 380$ (В), частотою $f = 50$ (Гц) здійснюється за допомогою окремого вимикача;

Живлення трифазного змінного струму напругою $U = 36$ (В), частотою $f = 50$ (Гц) здійснюється за допомогою окремого рубильника і вимикача.

Контур заземлення майстерні виконаний із сталеві шини, площею перетину $S = 70$ мм². Кабельний короб і контур заземлення майстерні з'єднуються із загальним контуром заземлення навчального корпусу №2.

Заземлення споживачів виконано через спеціальні клеми мідних шин площею перетину $S = 4$ мм².

2. Вентиляція та освітлення.

В майстерні застосована вентиляція, згідно проектної документації навчального корпусу №2. Розташування вентиляційних решіток – настінне.

Робочі монтажні столи обладнані примусовою механічною вентиляцією.

Природне освітлення майстерні – 3 віконних прорізи, розміром 200×140 сантиметрів кожний. Штучне освітлення майстерні – 14 люмінесцентних освітлювачів стельового розташування потужністю $P = 80$ (Вт) кожний, 7 освітлювачів стельового розташування з лампами накаливання потужністю $P = 150-200$ (Вт) кожний. Система кондиціонування повітря відсутня.

3. Опалення, водопостачання та охоронна сигналізація.

Опалення майстерні – під кожним вікном встановлені чавунні радіатори центрального опалення.

Водопостачання та каналізація – відсутні.

Майстерня не оснащена системою охоронної сигналізації і протипожежним контуром.

	<p>Система менеджменту якості. Навчальна майстерня електромонтажу</p>	<p>Шифр документа</p>	<p>СМЯ КРФК КАІ П 06 – 01 – 2025</p>
			<p>сторінка 11 з 17</p>

4. Дані про приміщення та розташування обладнання.

Загальна площа майстерні– 73 м²;

Кубатура майстерні– 219 м³;

Майстерня складається з однієї кімнати:

- розміри приміщення – 8.5×8.6 м;
- освітлення приміщення – 3 вікна, площею скління – 3 м² кожне;
- висота приміщення – 3 м;
- стіни виконані з цегли;
- підлога цементна і вкрита лінолеумом;
- стеля виконана з бетонних плит;
- кількість дверей – одна двостулкова, розміром – 1.4×2.0 м;
- оздоблення стін – стіни вкриті водоемульсійною краскою.

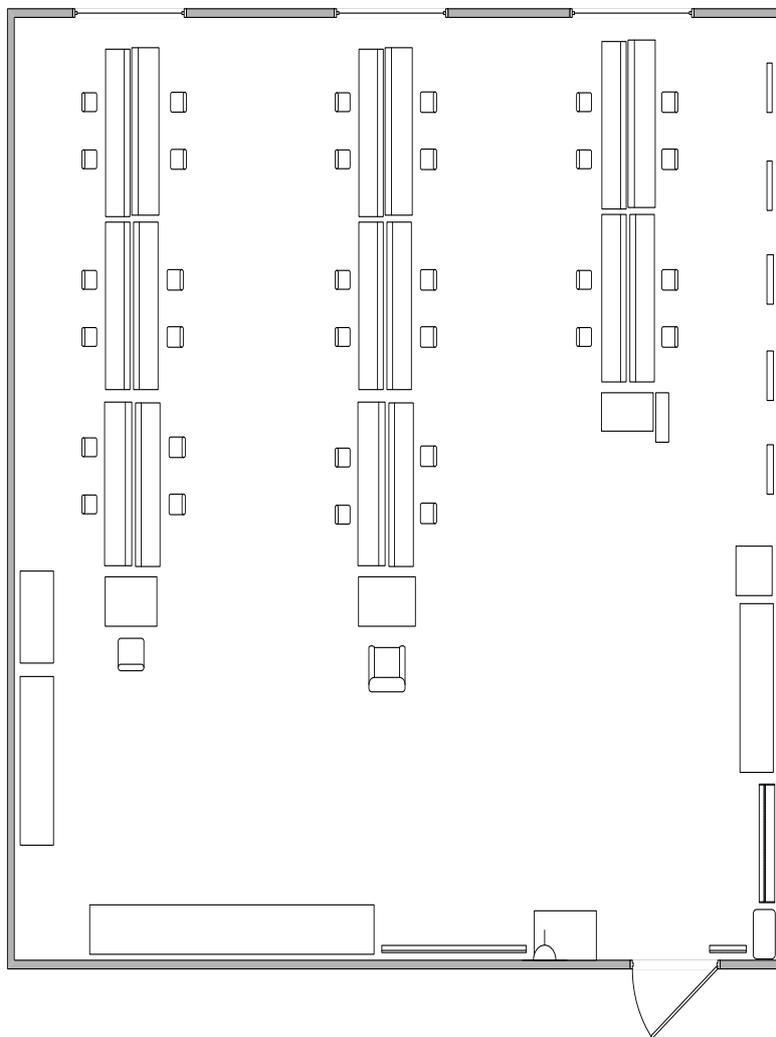
Схема приміщення та розташування обладнання майстерні наведена в додатку **А**.

Схема інженерних комунікацій майстерні наведена в додатку **Б**.



Додаток А

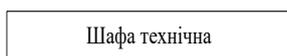
Схема приміщення та розташування обладнання майстерні



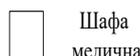
Умовні позначення



Шафа
книжкова



Шафа
технічна

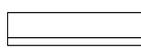


Шафа
медична

Куток ТБ



Класна дошка



Стіл
монтажний



Стіл
слюсарний



Стіл
робочий



Стілець



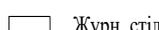
Умивальник



Розпод.
щит



Навісні стени



Журн. стіл

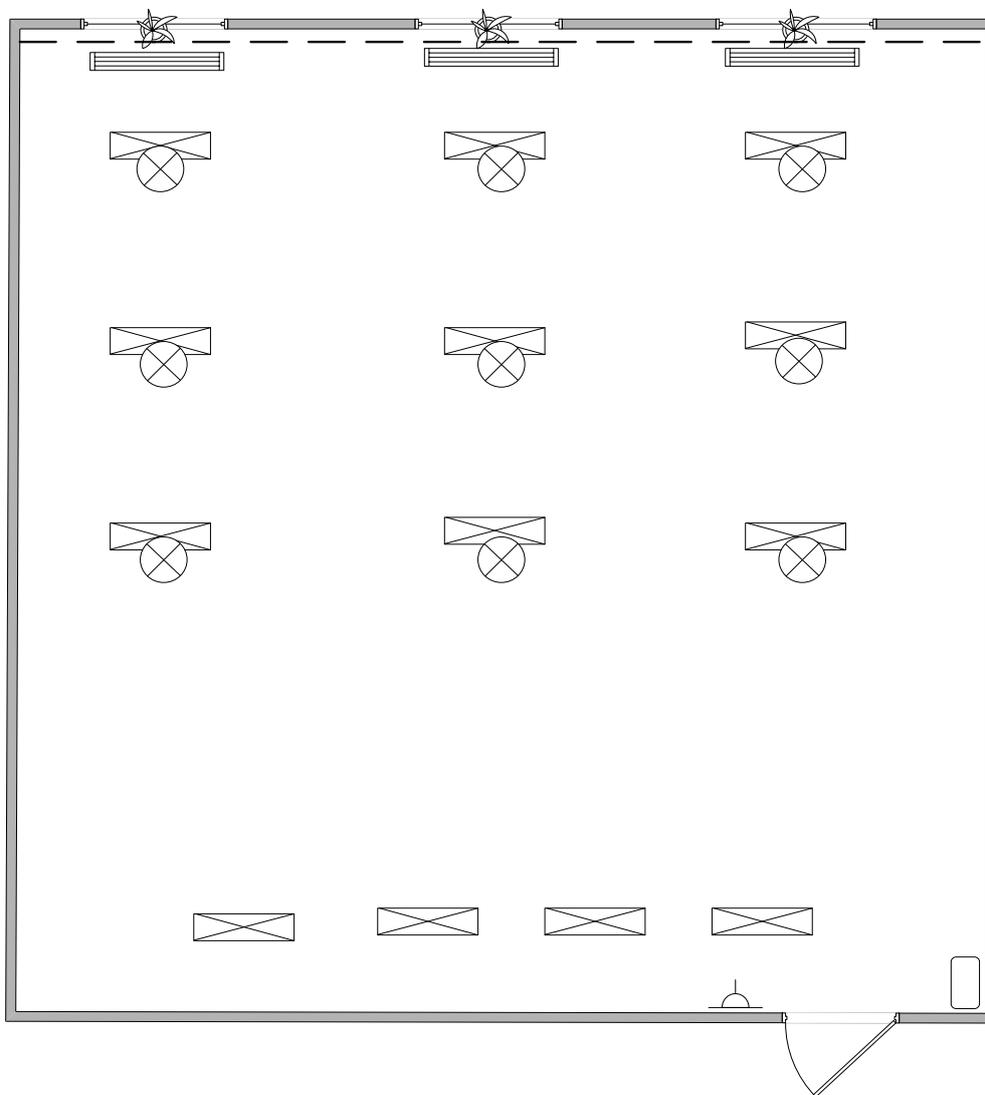


Навісна вішалка

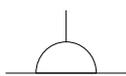


Додаток Б

Схема інженерних комунікацій майстерні



Умовні позначення



Розпод. щит



Світильник ламповий



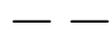
Раковина



Світильник
люмінесцентний



Батарея центр. опалення



Заземлення



Результати атестації майстерні електромонтажу.

Атестація проведена:

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

Результат атестації:

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)

«_____» _____ 20__ р.

М.П.

(підпис заступника начальника коледжу з НМР)



Система менеджменту якості.
Навчальна майстерня електромонтажу

Шифр
документа

СМЯ КРФК КАІ
П 06 – 01 – 2025

сторінка 15 з 17

АРКУШ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З ДОКУМЕНТОМ

№ з/п	Ініціал, прізвище ознайомленої особи	Підпис ознайомленої особи	Дата ознайомлення	Примітки
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				



АРКУШ ОБЛІКУ ЗМІН

№ запису	№ сторінки (пункту)	Тип запису*	Ініціал, прізвище особи, яка внесла зміни	Підпис особи, яка внесла зміни	Дата внесення зміни	Дата введення зміни
1	Підстава для запису:					
2	Підстава для запису:					
3	Підстава для запису:					
4	Підстава для запису:					
5	Підстава для запису:					
6	Підстава для запису:					
7	Підстава для запису:					
8	Підстава для запису:					
9	Підстава для запису:					
10	Підстава для запису:					
11	Підстава для запису:					
12	Підстава для запису:					
13	Підстава для запису:					
14	Підстава для запису:					
15	Підстава для запису:					
16	Підстава для запису:					
17	Підстава для запису:					
18	Підстава для запису:					
19	Підстава для запису:					

* – установлені наступні типу записів: «змінено», «замінено», «введено», «анульовано».



Система менеджменту якості.
Навчальна майстерня електромонтажу

Шифр
документа

СМЯ КРФК КАІ
П 06 – 01 – 2025

сторінка 17 з 17

АРКУШ РЕЄСТРАЦІЇ РЕВІЗІЙ

№ з/п	Дата проведення	Ініціал, прізвище особи, що проводить ревізію	Висновок проведення ревізії	Підпис особи, що провела ревізію
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				